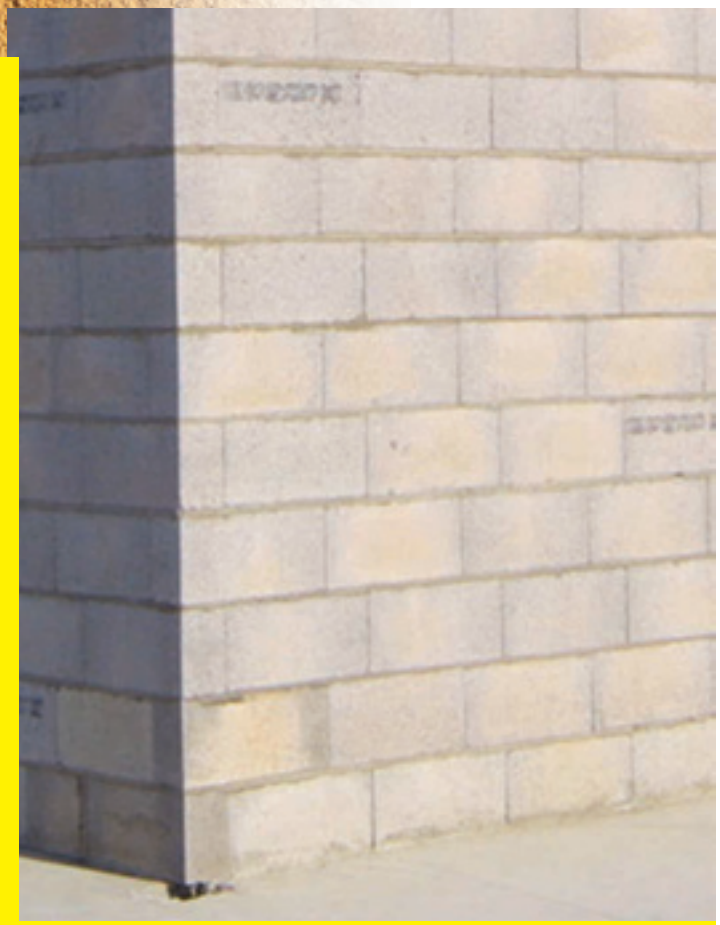
PRÉPARATION DES SUPPORTS NEUFS



GÉNÉRALITES

Précautions d'application :

- Toutes les précautions d'usage seront prises pour éviter tout rejaillissement et ruissellement d'eau sur un enduit fraîchement appliqué (< 72 heures) afin d'éviter le ravinement et/ou les coulures.
- En période chaude et/ou venteuse, il est nécessaire d'humidifier les supports la veille de l'application ainsi que les surfaces enduites dans les 72 h afin de réhydrater correctement et assurer un durcissement homogène et à cœur de l'enduit.
- Protéger les huisseries et les vitrages avant la projection de l'enduit, ainsi que les ouvrages exposés qui risquent d'être souillés.

Conditions d'application (température) :

- De + 5° C à + 35° C couleurs claires.
- De + 8° C à + 35° C couleurs foncées.
- Ne pas appliquer sur support gelé, en cours de dégel, en plein soleil ou sous la pluie.
- Par temps très chaud humidifier préalablement les supports.

Généralités sur maçonneries de petits éléments (parpaings, briques, béton cellulaire)

1 - Séchage des supports

- Les maçonneries doivent être réalisées au minimum depuis 1 mois avant l'enduisage.

2 - Aspect de la maçonnerie

- Les joints seront dans leur composition et leur largeur conformes aux normes.
- Les joints seront brossés, arasés et égalisés sur le même plan que la maçonnerie, les trous rebouchés.
- Les maçonneries seront exemptes de toutes salissures, poussières, terres, laitances ou autres résidus pouvant nuire à la bonne adhérence de l'enduit.

3 - Points singuliers

- En cas de discontinuité dans la maçonnerie (matériaux différents), il y a lieu de traiter la zone concernée par pontage à l'aide d'une armature certifiée, en verre alcalis résistant (maille de 10 x 10 mm) avec un débordement de 15 cm au droit de la jonction des différents matériaux.
- Cette grille sera marouflée dans l'enduit ou, préalablement avec notre mortier colle **PRB•COL FLEX**, ou notre **PLANIJOINT Souple Fibré**.
- Remarque : certains vitrages comportant des traitements de surfaces, peuvent avoir une sensibilité particulière aux eaux de ruissellement contenant des sels de chaux.
  Dans ce cas, il convient de respecter les dispositions du fabricant de vitrage pour éviter une attaque des traitements de surface.

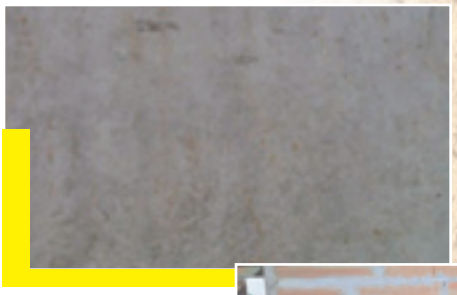
4 - Humidité

- Sur maçonnerie humide ou présentant une qualité de joint imparfaite, il est conseillé d'appliquer l'enduit en 2 passes différées de 6 à 24 heures, de manière à diminuer le risque de spectres.
- Dans ce cas projeter puis dresser une première couche de 7 à 8 mm.
- Laisser sécher de 6 à 24 h avant de projeter une seconde passe de 8 à 10 mm.

● *Intérêt et fonction d'un gobetis d'accrochage :*

Quand utiliser un gobetis ?

- Sur supports lisses : (béton, enduit taloché).
- Sur supports hétérogènes en aspect.
- Sur supports comportant des efflorescences.
- Sur supports humides.



Quel gobetis utiliser ?

ACCROFIX POUDRE*
Projeter (projeteur à mortier) en mouchetis irréguliers et rugueux de 3 à 5 mm d'épaisseur (voir Fiche Technique).

ACCROFIX Pâte
Micro gobetis appliqué au rouleau (voir F.T.).
(Linteau de fenêtre, chaînage…) et réservé **quasi exclusivement au béton banché.**
Temps de séchage : 1 à 24 heures.

ENDUIT + PRB LATEX*
Résine d'accrochage à mélanger avec l'enduit monocouche OC ou enduit traditionnel GP, à raison de 1/3 à 1/2 litre/sac, à appliquer (à la machine à projeter) en mouchetis de 3 à 5 mm d'épaisseur (voir F.T.).

Temps de séchage avant la réalisation de l'enduit

Le temps de séchage avant la réalisation de l'enduit est de 8 à 48 heures suivant les conditions météorologiques et absorption du support.

* Application et aspect d'un gobetis d'accrochage

Projeter à la machine de façon irrégulière et rugueuse de 3 à 5 mm d'épaisseur en couvrant bien le support (aspect mouchetis, brut de projection).
Séchage de 8 à 48 heures avant recouvrement.

Préparation supports neufs

LES SUPPORTS NEUFS

MAÇONNERIES D'ÉLÉMENTS EN PARPAINGS (RT3 et RT2)

(Blocs d'agglomérés béton) (NFP 14-301) ou blocs de béton allégés (NFP 14-304)

- Les joints verticaux supérieurs à 1,5 cm seront rebouchés au préalable.
- Enduit à réaliser en une ou deux passes en fonction de l'état du support (maçonnerie soignée et homogène ou maçonnerie courante).
- Concernant le type d'enduit à utiliser, voir ***"Guide de choix"***.

Nota : sur les blocs béton allégés, projeter à la machine au préalable un gobetis d'accrochage* de 3 à 5 mm avec l'enduit, adjuvanté de **PRB LATEX** à raison de 1/3 à 1/2 litre par sac ***("Préparation des supports")***.

1) En enduit monocouche :

L'épaisseur de l'enduit sera de 12 à 15 mm fini pour une maçonnerie soignée et de 15 à 18 mm pour une maçonnerie courante.
L'épaisseur minimale en tout point saillant de la maçonnerie y compris en creux de joints ou modénatures tracées ne devra jamais être inférieure à 10 mm finie.
L'épaisseur maximale ne devra pas excéder 25 mm ponctuellement (sinon une couche de dressement doit être réalisée au préalable).

La première passe ne sera pas inférieure à 7 mm d'épaisseur (10 mm minimum en tout point pour une projection projetée rustique).
L'épaisseur de la seconde passe dépend de la finition à réaliser (projeté, projeté-écrasé, gratté, gratté-grésé, taloché, etc.) mais devra permettre l'épaisseur requise de l'enduit fini.

2) En enduit multicouche manuelle : traditionnel en 2 ou 3 couches :

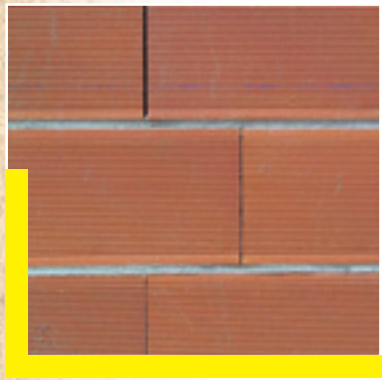
L'épaisseur de l'enduit compris gobetis sera de 15 à 20 mm suivant les tolérances de la maçonnerie, de façon à assurer un minimum de 12 mm en tout point.
Finition de 5 à 8 mm sauf finition tyrolienne de 3 à 7 mm.
L'épaisseur minimale en tous points ne devra jamais être inférieure à 15 mm finie.

3) En enduit multicouche projetée : traditionnel en 2 ou 3 couches :

L'épaisseur de l'enduit compris gobetis sera de 20 à 25 mm suivant les tolérances de la maçonnerie.
L'épaisseur minimale en tous points ne devra jamais être inférieure à 15 mm finie.

MAÇONNERIES D'ÉLÉMENTS EN BRIQUES (RT3 et RT2)

(NFP 13-301 XP 13-305)



- La brique doit être correctement posée, conformément au cahier des charges du fabricant.
- Ne doit pas présenter : d'hétérogénéité au niveau de la couleur et de l'aspect, d'efflorescence blanche en surface, de grosses réparations au mortier, de fissures.
- L'enduit sera réalisé de préférence en 2 passes.
- Dépoussiérer le support et l'humidifier (laisser ressuyer avant l'enduisage).
- Dans le cas ou la maçonnerie présente des défauts tels que décrits ci avant, nous vous recommandons une mise en œuvre avec un gobetis d'accrochage* à réaliser 24 heures au préalable.

● *Préparation du support :*

- Projeter à la machine un gobetis d'accrochage* de 3 à 5 mm d'épaisseur sur la totalité des surfaces ***("Préparation des supports")***.
- Avec l'enduit utilisé sur le chantier adjuvanté de **PRB LATEX** pur à raison de 1/3 à 1/2 litre/sac dans l'eau de gâchage.
- L'enduit est à réalisé en une ou deux passes suivant le type de finition souhaitée voir ***"Types de finitions"***.
- Concernant le type d'enduit à utilisé, voir ***"Guide de choix"***.

- **Réalisation et épaisseur minimale : cf Maçonneries d'éléments en parpaings (1, 2 et 3).**

MAÇONNERIES DE BÉTON CELLULAIRE AUTOCLAVE (RT1)

Conforme à la norme NFP 14-306

- Les blocs doivent être correctement posés, conformément au cahier des charges du fabricant.
- Araser les balèvres saillantes.
- Gratter les surfaces lisses.
- Dépoussiérer la maçonnerie.

Nota : dans le cas d'un défaut d'accrochage du support nous conseillons d'appliquer à la machine un gobetis d'accrochage* de 3 à 5 mm avec l'enduit adjuvanté de **PRB LATEX** à raison de 1/3 à 1/2 litre par sac ***("Préparation des supports")***.

- L'enduit est réalisé (dès que le gobetis a tiré) en une ou deux passes suivant le type de finition souhaitée voir ***"Types de finitions"***.
- Concernant le type d'enduit à utiliser, voir ***"Guide de choix"***.

- **En enduit monocouche :**
  L'épaisseur de l'enduit sera de 12 à 15 mm finie.
  L'épaisseur minimale en tout point saillant ne devra jamais être inférieure à 10 mm finie et ne devra pas excéder 20 mm.

- **En enduit multicouche projetée : traditionnel en 2 ou 3 couches :**
  Gobetis d'accrochage.
  Corps d'enduit de 12 à 15 mm.
  Finition de 5 à 8 mm sauf finition tyrolienne de 3 à 7 mm.
  L'épaisseur maximale finie ne devra pas être supérieure à 25 mm.

ou

+

BÉTON et SOUS-ENDUIT (RT3)

Conforme à la norme NFP 18-210 DTU 23.1

(supports assurant eux-mêmes leur imperméabilisation)

- Les voiles béton seront réalisés au minimum depuis 1 mois avant l'enduisage.
- Les balèvres seront éliminées et les supports redressés si nécessaire.
- Les supports seront nettoyés et exempts de toutes huiles de décoffrage, poussières, terres, laitance ou autres résidus pouvant nuire à la bonne adhérence de l'enduit.

- **Sur support lisse il est nécessaire de réaliser :**
  - Un gobetis d'accrochage* de 3 à 5 mm d'épaisseur en **ACCROFIX Poudre** ou,
  - Un micro gobetis en **ACCROFIX Pâte** ou,
  - Un gobetis d'accrochage* de 3 à 5 mm d'épaisseur avec l'enduit monocouche adjuvanté de résine d'accrochage **PRB LATEX** (1/3 à 1/2 litre par sac dilué dans l'eau de gâchage) ***("Préparation des supports")***.

- Ce gobetis d'accrochage contribue à réduire ou à supprimer le bullage.
- L'enduit est à réaliser en une ou deux passes suivant le type de finition souhaitée voir ***"Types de finitions"***.
- Concernant le type d'enduit à utiliser, voir ***"Guide de choix"***.

- **En enduit monocouche :**
  L'application d'un gobetis d'accrochage est obligatoire.
  L'épaisseur de l'enduit fini sera de 5 mm minimum à 15 mm maximum, en 1 ou 2 couches en fonction de la finition choisie.

+

ou

ou

Préparation supports neufs

RÉALISER UN ENDUIT SUR UN COFFRE DE VOLET ROULANT

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- La mise en œuvre des coffres de volets roulants doit être conforme au cahier des charges ou avis techniques des fabricants.
- Dans le cas d'un enduisage décalé dans le temps, ces coffres devront être protégés de la pluie afin de garder ces supports bien secs jusqu'au ravalement.

N.B. : La pose du PLANICOFFRE doit se réaliser en même temps que la pose du coffre de volet roulant.

APPLICATION PRÉALABLE DU MORTIER FIBRÉ PLANICOFFRE :

- Appliquer le mortier fibré sur une épaisseur d'environ 3 à 6 mm au préalable avant enduisage sur toutes les surfaces du coffre de volet roulant, en bouchant et serrant bien l'enduit aux liaisons coffres/maçonnerie.
- Le PLANICOFFRE sera mis en œuvre avec un dépassement de 15 à 20 cm sur la maçonnerie en périphérie du coffre.
- La surface sera griffée afin d'offrir un bon accrochage de l'enduit.

APPLICATION DE L'ENDUIT :

- Réaliser l'enduit sur le coffre en y marouflant un treillis de verre imputrescible alcali résistant, mailles 10 x 10 mm bénéficiant d'une classification **TRaME T**2 Ra2 M3 E1.
- Prévoir un débordement de la trame de 15 cm au pourtour du coffre.

Recommandations : Des renforts d'angles de 25 x 50 cm en treillis de verre peuvent être marouflés dans l'enduit en oblique de chaque angle de baies.

PRB PLANICOFFRE

MORTIER FIBRÉ POUR LA PROTECTION DES COFFRES DE VOLETS ROULANTS, AVANT ENDUISAGE.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PRODUIT :

- **Poudre**

– Couleur :	grise
– Granulométrie maxi (mm) :	≤ 1
– Masse volumique apparente :	1,35 T/m³ ± 0,1

- **Pâte**

– pH (alcalin) :	12,5 ± (0,5)
– Mélange eau % :	20 à 24 %, soit 2 à 2,4 litres d'eau

- **Produit durci à 28 jours**

– Résistance à la flexion :	≥ 3 Mpa
– Résistance à la compression :	≥ 7 Mpa
– Adhérence sur béton :	> 1 Mpa

MISE EN ŒUVRE :

– Durée de malaxage (min) :	2 à 3 mn
– Durée de vie de la gâchée (h) :	1 h 30

N.B. : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

CONDITIONNEMENT-CONSERVATION

– Seau de 10 kg.
– Période et conditions de stockage (2003/53/CE)
12 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur le seau :
Seaux fermés sous housse plastique, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.
– Palette de 0,440 T soit 44 seaux de 10 kg, sous gaine thermorétractable.
– Marquage : résumé du mode d'emploi, date et heure de fabrication, numéro de lot.

N.B. : Tout seau entamé doit être soigneusement refermé et utilisé rapidement, sous peine de voir le produit perdre de ses propriétés.

CONSOMMATION

La consommation varie selon :
– Le support (nature, planéité, rugosité).
– Sa consommation est de **1,6 à 3 kg/m²/mm d'épaisseur** environ, soit 4,5 kg pour une épaisseur moyenne de 3 mm.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

– Contient du ciment et/ou de la chaux.
– Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage.
– Se reporter à la fiche technique de sécurité avant emploi.